

# Cuenta de Pérdidas y Ganancias

<b>Empresa</b> 00075 - ASOCIACION ALZHEIMER SANTA ELENA	<b>Página</b> 1
<b>Actividad</b> 952 - ASIST. Y SERV. DISMINUIDOS NO RESI	<b>Fecha listado</b> 25/06/2020
<b>Observaciones</b>	<b>Período</b> De Enero a Diciembre

**2019**

1. Importe neto de la cifra de negocios	253.339,17
705    PRESTACIONES DE SERVICIOS	253.339,17
4. Aprovisionamientos	-67.506,42
600    COMPRAS DE MERCADERÍAS	-16.376,42
607    TRABAJOS REALIZADOS POR OTRAS	-51.130,00
6. Gastos de personal	-129.912,51
640    SUELDOS Y SALARIOS	-99.059,63
642    SEGURIDAD SOCIAL A CARGO DE LA	-29.935,63
649    OTROS GASTOS SOCIALES	-917,25
7. Otros gastos de explotación	-34.615,15
621    ARRENDAMIENTOS Y CÁNONES	-808,56
622    REPARACIONES Y CONSERVACIÓN	-2.624,02
623    SERVICIOS PROFESIONALES INDEP.	-10.436,45
624    TRANSPORTES	-2,80
625    PRIMAS DE SEGUROS	-6.125,04
628    SUMINISTROS	-10.383,01
629    OTROS SERVICIOS	-3.674,55
631    OTROS TRIBUTOS	-560,72
8. Amortización de inmovilizado	-19.736,13
681    AMORTIZACIÓN DEL INMOVILIZADO	-19.736,13
<b>A) RESULTADO DE EXPLOTACIÓN</b>	<b>1.568,96</b>
14. Ingresos financieros	0,81
b) Otros ingresos financieros	0,81
769    OTROS INGRESOS FINANCIEROS	0,81
15. Gastos financieros	-717,56
662    INTERESES DE DEUDAS	-505,53
669    OTROS GASTOS FINANCIEROS	-212,03
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de ins	-426,76
667    PÉRDIDAS DE CRÉDITOS NO COMERC	-426,76
<b>B) RESULTADO FINANCIERO</b>	<b>-1.143,51</b>
<b>C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS</b>	<b>425,45</b>

## Cuenta de Pérdidas y Ganancias

---

<b>Empresa</b>	00075 - ASOCIACION ALZHEIMER SANTA ELENA	<b>Página</b>	2
<b>Actividad</b>	952 - ASIST. Y SERV. DISMINUIDOS NO RESI	<b>Fecha listado</b>	25/06/2020
<b>Observaciones</b>		<b>Período</b>	De Enero a Diciembre

---

---

**2019**

---

**D) RESULTADO DEL EJERCICIO**

**425,45**

---